

Trocknen und Wärmebehandeln



Elektrische und Gas Beheizung für unterschiedlichste Anwendungen wie z.B.

- Trocknen
- Härten
- Tempern
- Anwärmen

Dabei stehen für uns Kundenwünsche ganz besonders im Vordergrund

Unsere Kammeröfen haben sich bei in- und ausländischen Kunden im Dauereinsatz bewährt. Sie werden technisch stetig weiter entwickelt und entsprechen dem aktuellen Stand der Technik. Dabei wird ganz besonders auf ihre einwandfreie, solide Funktion und einen geringen Energieverbrauch Wert gelegt. Das Einsatzspektrum unserer Kammeröfen reicht von der Oberflächenbehandlung über das Vorwärmen und Aufheizen von Spritz- und Gussformen bis hin zu verschiedenen Trocknungs- und Sinterprozessen. Optional können die Öfen für die Trocknung lösemittelhaltiger Stoffe gemäß DIN EN 1539 ausgerüstet werden.

Gerne entwickeln und bauen wir Öfen, die den speziellen Anforderungen Ihrer Produkte gerecht werden.

Vorteile auf einen Blick

- Bewährte Bauweise
- Geringer Energieverbrauch
- Kundenspezifische Anpassung der Anlagen
- Optionale Zusatzausstattungen erhältlich

Anwendungsgebiete

- Glasindustrie
- Maschinenbau
- Baustoffindustrie
- Medizintechnik

Konstruktiver Aufbau

- Statisch berechneter Grundrahmen
- Innengehäuse aus legiertem Edelstahl
- Hochwertige thermische Isolierung
- Übertemperaturbegrenzer nach DIN EN 3440
- Atmosphärenumwälzventilator
- Kompakte MSR-Technik
- Variable Heizleistung
- CE-Kennzeichnung

Sonstige Merkmale

- Großzügig dimensionierte und speicherwärmearme Isolation, daher kurze Aufheizzeit auf Betriebstemperatur, sowie reduzierter Energiebedarf während der Haltezeiten.
- Der geringe Aufheiz-Energiebedarf ermöglicht wirtschaftlichen Betrieb, auch bei periodischer Nutzung
- Die Mehrzonen-Temperaturregelung in Verbindung mit der besonderen Anordnung und Auslegung der Heizeinrichtung gewährleistet eine genaue Einhaltung der jeweils erforderlichen Temperaturkurve.
- Heizelemente bzw. Brenner sind von außen leicht zugänglich. Dadurch geringer Wartungsaufwand.
- Ausführung - in Abhängigkeit von Bauart, Größe und Verwendungszweck - mit Zwangsumwälzung der Ofenatmosphäre oder optional mit automatischer Luftstromregelung

Standard-Baugrößen	Nutzbreite [mm]	Nutzhöhe [mm]	Nutztiefe [mm]	Heizleistung [KW]	T max. [°C]
KO/e/u - 200	600	600	500	24	400
KO/e/u - 375	800	800	600	24	600
KO/e/u - 500	800	800	800	24	600
KO/e/u - 1500	1.000	1.000	1.000	60	600
KO/e/u - 2000	1.250	1.000	1.600	45	600
KO/e/u - 2250	1.500	1.000	1.500	90	900
KO/e/u - 3500	1.600	1.500	1.500	45	400
KO/e/u - 5500	1.400	2.000	2.000	90	400
KO/e/u - 5500	1.400	2.000	2.000	48	400
(Ausführung zusätzlich gemäß DIN EN 1539)					
KO/e/u - 5500	1.400	2.000	2.000	120	600
KO/e/u - 7500	2.000	1.820	2.000	48	400
KO/e/u - 15000	2.600	2.200	2.600	100	400
KO/e/u - 20000	2.000	2.750	3.500	150	400

Sonderausführungen / Optionen

- Gasbeheizte Ausführung durch Industriegasbrenner
- Kühlgebläse für kontrollierte Kühlraten der Charge
- Leistungssteigerung für Maximaltemperaturen bis zu 900°C
- Messdatenerfassung über papierlosen Display-Schreiber
- Optische Temperaturerfassung für Referenzmessungen
- Schutzgasanschlüsse für Inertgase und Reaktivgase
- Zu- und Abluftklappen für konvektiven Luftwechsel
- Automatische Luftstromregelung
- Gasdichte Ausführung
- Ausführung auch als Trockenofen für lösemittelhaltige Lacke