

Kontinuierliche Produktion auf engstem Raum



Drehringöfen für variable Anwendungen wie z.B.

- Trocknen
- Härten
- Anwärmen

Zuverlässige Handlingsysteme runden das Gesamtpaket ab

Unsere Drehringöfen ermöglichen durch ihre kompakte Bauweise eine kontinuierliche Produktion auf engstem Raum. Sie sind mit leistungsfähigen Heizeinrichtungen ausgestattet und bieten je nach Ausführung mehrere Regelzonen zur optimalen Anpassung der jeweiligen Wärmebehandlungsprozesse.

Hochwertige Isolierung und solide Verarbeitung ermöglichen einen effizienten Betrieb dieser Anlagen.

Einsatzbereiche unserer Drehringöfen

- Automotive
- Glasindustrie
- Maschinenbau
- Sonderbereiche

Kundenspezifische Lösungen

Besonderen Erfordernissen an das Design der Anlagen, die sich aus baulichen Besonderheiten bzw. aus verfahrenstechnischen Anforderungen ergeben, werden wir in hohem Maße gerecht.

Handlingsysteme

Auf Kundenwunsch liefern wir optional zu allen unseren Anlagen geeignete Förder- und Handlingkomponenten. Bei der Auslegung stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.