



## Produkt- und Leistungsübersicht

**Geber Industrieofenbau GmbH**

Bremer Str. 8 · 91126 Schwabach

Phone +49(0)9122 / 188 150

Fax +49(0)9122 / 188 15 12

[www.geber-industries.com](http://www.geber-industries.com)

[info@geber-industries.com](mailto:info@geber-industries.com)

## Kontinuierliche Wärmebehandlung



Unsere Durchlauföfen verfügen standardmäßig über einen modularen Aufbau. Je nach Anwendung werden die einzelnen Module dabei mit Beheizungs- bzw. Kühleinrichtungen ausgestattet.

Atmosphärenumwälzventilatoren und / oder spezielle Strömungseinbauten sorgen für eine homogene Temperaturverteilung im Ofenraum.

Durch Mehrzonenregelung können an den Wärmebehandlungsprozess angepasste Temperaturprofile realisiert werden.

Der Transport durch die Anlage kann – je nach Art und Beschaffenheit der Güter - durch unterschiedliche Fördersysteme (Bänder, Rollen, Ketten, etc.) erfolgen.

Durch den modularen Aufbau sind Kapazitätserhöhungen durch Erweiterung bzw. Austausch einzelner Sektionen jederzeit möglich.

Die Anlagen werden von uns mit kompletter Mess-, Steuer- und Regelungstechnik einschließlich aller notwendigen Handlingsysteme ausgeliefert.

Typische Einsatzbereiche unserer Durchlauföfen

- Baustoffindustrie
- Automotive
- Glasindustrie
- Dämmstoffindustrie

### **Kundenspezifische Lösungen**

Besonderen Erfordernissen an das Design der Anlagen, die sich aus baulichen Besonderheiten bzw. aus verfahrenstechnischen Anforderungen ergeben, werden wir in hohem Maße gerecht.

## Produktion auf engstem Raum



Drehringöfen für variable Anwendungen

Zuverlässige Handlingsysteme

Unsere Drehringöfen ermöglichen durch ihre kompakte Bauweise eine kontinuierliche Produktion auf engstem Raum. Sie sind mit leistungsfähigen Heizeinrichtungen ausgestattet und bieten je nach Ausführung mehrere Regelzonen zur optimalen Anpassung der jeweiligen Wärmebehandlungsprozesse.

Hochwertige Isolierung und solide Verarbeitung ermöglichen einen effizienten Betrieb dieser Anlagen.

Einsatzbereiche unserer Drehringöfen

- Automotive
- Glasindustrie
- Maschinenbau
- Sonderbereiche

### Kundenspezifische Lösungen

Besonderen Erfordernissen an das Design der Anlagen, die sich aus baulichen Besonderheiten bzw. aus verfahrenstechnischen Anforderungen ergeben, werden wir in hohem Maße gerecht.

### Handlingsysteme

Auf Kundenwunsch liefern wir optional zu allen unseren Anlagen geeignete Förder- und Handlingkomponenten. Bei der Auslegung stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

## Trocknen und Wärmebehandeln



### Kammer-Umluftöfen für variable Anwendungen

Unsere Kammeröfen haben sich vielen Kunden im Dauereinsatz bewährt. Sie werden technisch stetig weiter entwickelt und entsprechen dem aktuellen Stand der Technik. Dabei wird besonders auf ihre einwandfreie Funktion und einen geringen Energieverbrauch Wert gelegt. Das Einsatzspektrum unserer Kammeröfen reicht von der Oberflächenbehandlung über das Vorwärmen und Aufheizen von Spritz- und Gussformen bis hin zu verschiedenen Trocknungs- und Sinterprozessen. Optional können die Öfen für die Trocknung lösemittelhaltiger Stoffe gemäß DIN EN 1539 ausgerüstet werden.

Gerne entwickeln und bauen wir Öfen, die den speziellen Anforderungen Ihrer Produkte gerecht werden.

#### Vorteile auf einen Blick

- Bewährte, stabile Bauweise
- Geringer Energieverbrauch
- Optionale Zusatzausstattungen:
  - Kühlluftgebläse für kontrollierte Kühlraten
  - Daten-Logger zur Prozessdatenaufzeichnung

#### Anwendungsgebiete

- Glasindustrie
- Maschinenbau
- Baustoffindustrie
- Medizintechnik

## Konstruktiver Aufbau

- Stabiler Grundrahmen
- Innengehäuse aus legiertem Edelstahl
- Hochwertige thermische Isolierung
- Übertemperaturbegrenzer nach DIN EN 3440
- Atmosphärenumwälzventilator
- Kompakte MSR-Technik
- Variable Heizleistung
- CE-Kennzeichnung

## Sonstige Merkmale

- Großzügig dimensionierte und speicherwärmearme Isolation, daher kurze Aufheizzeit auf Betriebstemperatur, sowie reduzierter Energiebedarf während der Haltezeiten.
- Der geringe Aufheiz-Energiebedarf ermöglicht wirtschaftlichen Betrieb, auch bei periodischer Nutzung
- Die Mehrzonen-Temperaturregelung in Verbindung mit der besonderen Anordnung und Auslegung der Heizeinrichtung gewährleistet eine genaue Einhaltung der jeweils erforderlichen Temperaturkurve.
- Heizelemente bzw. Brenner sind von außen leicht zugänglich. Dadurch geringer Wartungsaufwand.
- Ausführung - in Abhängigkeit von Bauart, Größe und Verwendungszweck - mit Zwangsumwälzung der Ofenatmosphäre oder optional mit automatischer Luftstromregelung

Standard-Baugrößen	Nutzbreite [ mm ]	Nutzhöhe [ mm ]	Nutztiefe [ mm ]	Heizleistung [ KW ]	T max. [ °C ]
KO/e/u - 200	600	600	500	24	400
KO/e/u - 375	800	800	600	24	600
KO/e/u - 500	800	800	800	24	600
KO/e/u - 1500	1.000	1.000	1.000	60	600
KO/e/u - 2000	1.250	1.000	1.600	45	600
KO/e/u - 2250	1.500	1.000	1.500	90	900
KO/e/u - 3500	1.600	1.500	1.500	45	400
KO/e/u - 5500	1.400	2.000	2.000	90	400
KO/e/u - 5500	1.400	2.000	2.000	48	400
(Ausführung zusätzlich gemäß DIN EN 1539)					
KO/e/u - 5500	1.400	2.000	2.000	120	600
KO/e/u - 7500	2.000	1.820	2.000	48	400
KO/e/u - 15000	2.600	2.200	2.600	100	400
KO/e/u - 20000	2.000	2.750	3.500	150	400

## Sonderausführungen / Optionen

- Gasbeheizte Ausführung durch Industriegasbrenner
- Kühlgebläse für kontrollierte Kühlraten der Charge
- Leistungssteigerung für Maximaltemperaturen bis zu 900°C
- Messdatenerfassung über papierlosen Display-Schreiber
- Optische Temperaturerfassung für Referenzmessungen
- Schutzgasanschlüsse für Inertgase und Reaktivgase
- Zu- und Abluftklappen für konvektiven Luftwechsel
- Automatische Luftstromregelung
- Gasdichte Ausführung
- Ausführung auch als Trockenofen für lösemittelhaltige Lacke

## Traditionelle Glasfertigung...



Im Glasbereich liefern wir gas- bzw. elektrisch beheizte Schmelzanlagen wie z.B. Ein- und Mehrhafenöfen, Tageswannen und Schmelzwannen.

## ...auch in High-Tech Ausführung

Durch den Einsatz hochmoderner Porenbrenner-Technologie lassen sich Energiekosten einsparen und trotzdem variable Atmosphären im Ofenraum einstellen.



### Unsere Schmelzöfen verfügen über

- soliden Grundrahmen
- feuerfesten Aufbau aus hochwertigen Werkstoffen
- moderne Steuerungs- und Brennertechnik
- DIN-EN konforme Gasregelstrecken

## Labor- Versuchsöfen

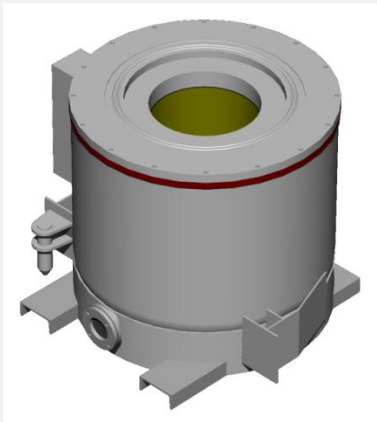


Unsere Labor- bzw. Versuchsöfen haben sich bereits seit vielen Jahren auf vielen Anwendungsgebieten bewährt. Neben den Standardmodellen lassen sich die Öfen mit einer umfangreichen Zusatzausstattung optimal für Ihre Prozesse auslegen.

### Merkmale

- gleichmäßige Beheizung
- lange Lebensdauer der Heizelemente
- hochwertige thermische Isolierung
- kurze Aufheizzeiten
- individuelle Ausstattung möglich

## Schmelzöfen

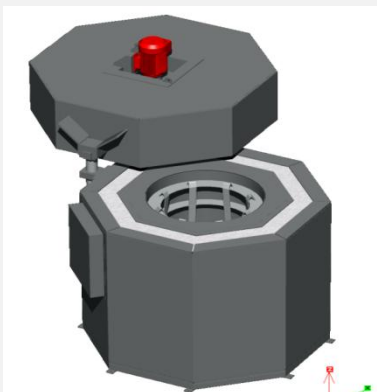


Dieser Ofentyp ist mit einer leistungsstarken elektrischen Heizung ausgestattet und gewährleistet eine sehr gute Temperaturverteilung. Kurze Zykluszeiten und geringe Energiekosten werden durch eine sehr effiziente Isolierung ermöglicht. Kundenspezifische Umbauten können von unserem Fachpersonal durchgeführt werden, sodass Sie eine für Ihre Anwendung maßgeschneiderte Anlage erhalten.

### Merkmale

- gute Temperaturverteilung
- kurze Zykluszeiten
- geringer Energieverbrauch
- robuste Ausführung

## Schachtöfen



Schachtöfen finden in vielen Bereichen der Technik ihre Anwendung. Vor allem in der Automobilindustrie aber auch im Bereich des Maschinenbaus werden Schachtöfen zum Glühen von metallischen Bauteilen eingesetzt.

### Merkmale

- robuste Ausführung
- hochwertige Mehrschichtisolierung für geringen Energieverbrauch
- einseitig gelagerter Ofendeckel mit elektrischem Hubantrieb
- optionaler Schutzgasbetrieb

## Dynamisch und zuverlässig

Ein wichtiger Teil eines jeden industriellen Produktionsprozesses ist eine auf den jeweiligen Anwendungsfall optimierte Fördertechnik. Ob es sich dabei um die Bestückung von Öfen oder Anwendungen in der Glas- oder Automobilindustrie handelt, Geber Industrieofenbau bietet für jede Applikation eine kundenspezifische Lösung. Dabei können sowohl bestehende Anlagen erweitert oder modernisiert als auch neue Anlagen oder Teilfunktionen neuer Anlagen geplant, hergestellt und aufgebaut werden.

### Kettenförderbänder



### Hubtische mit Riemenförderer



#### Merkmale

- modulare Bauweise
- zuverlässige, wartungsarme Gestaltung
- kundenspezifische Anpassung
- Konzeption inklusive Mess-, Steuer- und Regeltechnik
- Komponenten namhafter Hersteller

#### Anwendungsgebiete

- Automotive
- Glasindustrie
- Baustoffindustrie
- Maschinenbau

## Vorrichtungen und Sondermaschinen

Viele Produkte lassen sich nur durch den Einsatz von Sondermaschinen kostengünstig herstellen. Oftmals sind die dafür benötigten Maschinen und Vorrichtungen jedoch nicht in der benötigten Ausführung am Markt erhältlich.

Für solche Fälle konstruieren und bauen wir „Ihre“ Maschine bzw. die Vorrichtung, die Sie benötigen.

## Vorrichtungsbau



### Merkmale

- kundenspezifische Konstruktion
- Konzeption inklusive Mess-, Steuer- und Regeltechnik
- Hochwertige Baugruppen

### Anwendungsbeispiele

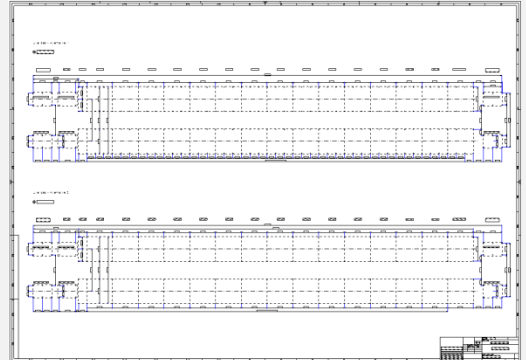
- Rundtische – getaktet oder kontinuierlich
- Bearbeitungs- und Spannvorrichtungen
- Höhenverstellbare Maschinentische

## Engineering

Zu unserem Leistungsspektrum gehört die Berechnung, Dimensionierung und Optimierung verfahrenstechnischer, thermoprozesstechnischer und mechanischer Parameter.

Im Einzelnen führen wir für Sie durch:

- Wärmetechnische Berechnungen
- Ermittlung von Prozessparametern
- Auslegung von Versorgungs- und Entsorgungsanlagen
- Konstruktions-, Zeichnungs- und Dokumentationservice
- Auslegung von elektrischen Antrieben und Fördersträngen
- Strömungstechnische Berechnungen



Durch unsere langjährige Erfahrung im Anlagenbau sind wir in der Lage, komplette Produktionsanlagen einschließlich der notwendigen Infrastruktur zu projektieren.



## Wartung und Instandhaltung

Wir bieten

- Regelmäßig wiederkehrende Revision, Wartung und Reparatur durch qualifiziertes Fachpersonal
- Detaillierte, spezifische Wartungspläne
- Kurze Beschaffungszeiten für Ersatz- und Verschleißteile

Die Wartung wird von unseren Monteuren in Absprache mit der Produktion durchgeführt. Dies kann an Sonn- und Feiertagen, Nachts oder während der Betriebsruhe sein.